

Spül- und Saugwagen



NUR ZUR INFORMATION

Kennzeich.:		Modell:	
Hersteller:		Baujahr:	

Bauteil / Zustand	km-Stand:							
	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein
Antrieb								
Kupplung schaltet sauber	<input type="checkbox"/>							
Kein Ölverlust sichtbar	<input type="checkbox"/>							
Keilriemenspannung korrekt	<input type="checkbox"/>							
Keilriemen mangelfrei, nicht verschlissen	<input type="checkbox"/>							
Achslager mangelfrei	<input type="checkbox"/>							
Not-Aus Schalter vorhanden, funktionsfähig	<input type="checkbox"/>							
Kipp- und anhebbare Aufbauten								
formschlüssige Kippsicherung vorhanden	<input type="checkbox"/>							
Sicherung gegen Überschreiten der Endstellung vorhanden	<input type="checkbox"/>							
Totmannschaltung Behälter funktioniert (Stopp der Bewegung)	<input type="checkbox"/>							
Totmannschaltung hinterer Deckel funktioniert (Stopp der Bewegung)	<input type="checkbox"/>							
Hydraulik								
Rohr- und Schlauchleitungen sind unbeschädigt	<input type="checkbox"/>							
Verbindungselemente sind dicht	<input type="checkbox"/>							
Schlauchleitungen sind nicht auf Zug, Torison oder Stauchung beansprucht	<input type="checkbox"/>							
Druckbegrenzungsventil entsprechend Herstellerangaben eingestellt und auf Funktion geprüft	<input type="checkbox"/>							
Ölstand ist ausreichend	<input type="checkbox"/>							
Luftausgleichslöcher des Ölbehälters sind offen	<input type="checkbox"/>							
Behälter								
ohne gefahrbringende Beschädigungen und Undichtheiten	<input type="checkbox"/>							
Überdruckventil mangelfrei, vorhanden	<input type="checkbox"/>							
Druckmanometer mangelfrei, vorhanden	<input type="checkbox"/>							
Der hintere Deckel lässt sich formschlüssig verriegeln	<input type="checkbox"/>							
Der hintere Deckel schließt dicht	<input type="checkbox"/>							
Der Deckelverschluss lässt sich nicht betätigen, solange der Behälter unter Druck steht.	<input type="checkbox"/>							
Deckel der Zugangsöffnungen mangelfrei.	<input type="checkbox"/>							
Ausschiebe- / Trennkolben								
Kolbenverriegelung mangelfrei u. funktionstüchtig	<input type="checkbox"/>							
Kolbendichtung mangelfrei u. funktionstüchtig	<input type="checkbox"/>							
Druckausgleichsleitung vorhanden, mangelfrei	<input type="checkbox"/>							
Sicherung zum Überfahren der Endstellung vorhanden	<input type="checkbox"/>							
Totmannschaltung Kolben funktioniert (Stopp der Bewegung)	<input type="checkbox"/>							
Saug- und Druckleitungen								
alle Leitungen sind unbeschädigt	<input type="checkbox"/>							
Verbindungselemente sind dicht	<input type="checkbox"/>							
Schlauchkupplungen sind nicht scharfkantig	<input type="checkbox"/>							
Selbsttätige Schlauchführung vorhanden, mangelfrei (Kreuzspindel)	<input type="checkbox"/>							
Schlauchhaspeln sind nicht überfüllt.	<input type="checkbox"/>							
Totmannschaltung Schlauchhaspeln funktioniert (Stopp der Bewegung)	<input type="checkbox"/>							
handbetriebene Schlauchhaspel mangelfrei, leichtgängig	<input type="checkbox"/>							
Schwenkbare Schlauchhaspeln können gegen unbeabsichtigte Bewegungen gesichert werden	<input type="checkbox"/>							
Schwenkbare Ausleger können gegen unbeabsichtigte Bewegungen gesichert werden	<input type="checkbox"/>							
Rohrbruchsicherung an der Hubeinrichtung des schwenkbaren Auslegers vorhanden und funktionstüchtig	<input type="checkbox"/>							
Totmannschaltung Ausleger funktioniert (Stopp der Bewegung)	<input type="checkbox"/>							

Kennzeich.:

Armaturen, Stellteile Füllstandsanzeiger für Behälter und Kammern funktionieren, und sind sauber ablesbar. Überlaufeinrichtungen vorhanden, wirksam. Über- / Unterdruckmanometer vorhanden und funktionstüchtig. Höchstdrücke auf Manometern gekennzeichnet. Verschmutzungsanzeige für Hydraulik wirksam. Fernsteuerung und Steuerpult können sich nicht gegenseitig beeinflussen.	<input type="checkbox"/>						
Hebezeuge Fabrikschild vorhanden (Hersteller/Lieferer, Baujahr, Fabrik.-Nr., zul. Belastung) Totmannschaltung Hebezeug funktioniert (Stopp der Bewegung) Kein unbeabsichtigtes Absinken der Last möglich. Trag-, Anschlag- und Lastaufnahmemittel mangelfrei.	<input type="checkbox"/>						
Vakuumanlage Kein Austreten von Schmieröl Klappen und Deckel am Vakuumbehälter lassen sich erst nach Abbau des Vakuums öffnen. Vorgeschalte Filter gereinigt, mangelfrei.	<input type="checkbox"/>						
Druckwasseranlage Kein Austreten von Schmieröl Hochdruckmanometer vorhanden und funktionsfähig Überströmventil vorhanden und funktionsfähig Leitungen und Kupplungen sind dicht HD-Schläuche unbeschädigt	<input type="checkbox"/>						
Zubehör Zubehör ist vollzählig und in einwandfreiem Zustand Geeignetes Material zur Baustellenabsicherung ist vorhanden und mangelfrei Desinfektionsmittel und Waschgelegenheit vorhanden	<input type="checkbox"/>						
Warnkennzeichnung Stirn- und Heckseite sind mit ausreichender Warnkennzeichnung nach DIN 30710 versehen Rundumleuchten vorhanden, unbeschädigt und funktionsfähig "A-Schild" vorhanden, mangelfrei Begrenzungsbeleuchtung funktionstüchtig	<input type="checkbox"/>						
Sonstige Mängel	<input type="checkbox"/>						
Ergebnis der Prüfung Gerät ist in Ordnung und darf verwendet werden Gerät darf erst nach Reparatur verwendet werden Gerät muss ausgetauscht werden	<input type="checkbox"/>						
DATUM, UNTERSCHRIFT							
Zur Reparatur weitergeleitet an							
DATUM, UNTERSCHRIFT							
Reparatur, Verschrottung durchgeführt							
DATUM, UNTERSCHRIFT							

NUR ZUR INFORMATION